

**FABBRICANTE** AURORA FASHION SRL- via Val di Foro, 76  
66010 Villamagna (CH)-Italia

**LUOGO DI FABBRICAZIONE** Idem come sopra

#### **DESCRIZIONE DEL MODELLO BASE**

**Completo art. AUPACA3** Completo di protezione composto da pantalone+casacca manica lunga: pantalone con elastico in vita e caviglie bloccato sul capo mediante cucitura- casacca con collo bordato chiuso sulla spalla, con maniche lunghe a giro con elastico sui polsi bloccati mediante cucitura

**VARIANTI** Non previste

**CATEGORIA DI APPARTENENZA** Dispositivo di protezione individuale di III<sup>^</sup> categoria  
(in accordo al Regolamento (UE) 2016/425)

#### **NORME DI PRODOTTO:**

UNI EN ISO 13688:2013 Indumenti di protezione - Requisiti generali

UNI EN 14126:2004 Indumenti di protezione – Requisiti prestazionali e metodi di prova per gli indumenti di protezione contro gli agenti infettivi

#### **RISCHI DAI QUALI IL DPI E' DESTINATO A PROTEGGERE**

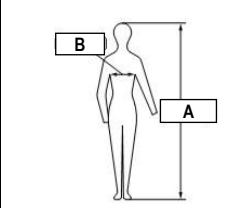
Il DPI è stato realizzato in modo da facilitare il suo posizionamento sull'utilizzatore, da garantire che rimanga in posizione per il periodo di utilizzo prevedibile e fornisce un livello di confort adeguato al livello di protezione. Il DPI, inoltre, protegge come indicato dalla norma **UNI EN ISO 14126:2004** dai rischi di esposizione ad agenti infettivi offrendo una protezione limitata ai liquidi ed è destinato ad essere utilizzato nei casi di potenziale esposizione a spruzzi leggeri, aerosol liquidi o a bassa pressione o piccoli schizzi.

**DIMENSIONI** (misure in cm - tolleranze  $\pm 2\%$  su tutte le dimensioni)

TAGLIA	S	M	L	XL
Lunghezza fianco totale pantalone	103.5	107.5	111	114.5
Vita pantalone	31	32	33	34.5
Lunghezza centro dietro casacca	69	71.5	73	75
Lunghezza maniche casacca	58	59	60	61
Larghezza spalle casacca	51	52.4	54.5	60
½ circonferenza torace casacca	59.5	63	67.5	74

**DIMENSIONI DEL CORPO SECONDO UNI EN ISO 13688:2013**

TAGLIA		S	M	L	XL
Altezza totale	<b>A</b>	158-166	166-174	174-182	182-190
Circonferenza torace	<b>B</b>	86-94	94-102	102-110	110-118



**IDENTIFICAZIONE DEI COMPONENTI**

**Tessuti**

Tessuto	Colore	Composizione	Peso	Fornitore	Attestati/rapporti di prova
ITTTAI PRO 50HP	VERDE	Fronte film 100%polietilene- retro 100% polipropilene	70 gr/mq	ITTTAI SRL	Attestato di conformità n°CO1215200038-00-00

L'azienda si impegna a verificare la validità dei certificati Oeko-Tex per tutta la durata del certificato UE di Tipo.

Il DPI è stato progettato e fabbricato con materiali e componenti da tempo utilizzati dalla ns. azienda di cui non si conoscono effetti nocivi per l'igiene e la sicurezza.

I materiali utilizzati non pregiudicano la salute o l'igiene dell'utilizzatore e sono conformi al Regolamento (CE) N. 1907/2006 del Parlamento europeo e del Consiglio, del 18 dicembre 2006, concernente la registrazione, la valutazione, l'autorizzazione e la restrizione delle sostanze chimiche (REACH) e successivi emendamenti.

## **GARANZIA DI CONFORMITA'**

Durante la produzione viene garantita la conformità del DPI fabbricato alle specifiche di progettazione tramite le seguenti procedure:

### **Modalita' di controllo e prova**

Ogni fase della lavorazione è soggetta al controllo della giusta esecuzione delle operazioni. Statisticamente vengono prelevati dei campioni per verificare la costanza di qualità del prodotto. A capo finito vengono effettuati controlli dimensionali e di rispondenza dell'etichettatura al modello.

### **Controlli qualità su materie prime:**

- In modo sistematico viene richiesto ai fornitori di materia prima il certificato di conformità.

### **Controlli qualità durante il processo e controllo qualità finale effettuati sul prodotto**

- Controllo durante la lavorazione della corretta effettuazione di tutte le operazioni e del corretto assemblaggio delle parti componenti.
- Si controlla che durante le lavorazioni tutte le varie parti vengano assemblate nella giusta posizione e che le accoppiature dei vari strati e realizzazione delle strutture composte vengano effettuate in modo corretto.
- Controllo della corretta posizione della marcatura
- Si controlla che la marcatura CE sia quella appropriata per il tipo di prodotto e che sia posizionata al punto giusto.
- Controllo della tenuta delle cuciture.
- Si controllano visivamente le cuciture e se ne verifica manualmente la tenuta.
- Controllo della corrispondenza al prototipo.
- Si verifica che il capo confezionato corrisponda per tipologia, foggia, posizione degli accessori, ecc. al prototipo oggetto d'attestazione d'esame CE.

### **Controllo della produzione in serie**

Tramite un'analisi periodica a campione si verifica che ciascun esemplare di DPI sia conforme al tipo omologato e ai requisiti essenziali di salute e sicurezza

## **SMALTIMENTO**

Se gli indumenti non sono stati contaminati con sostanze o prodotti particolari possono essere smaltiti come normali rifiuti tessili, in caso contrario, dovranno essere smaltiti in conformità alle prescrizioni legislative vigenti per i rifiuti speciali.

**LIVELLI DI PRESTAZIONI DEI MATERIALI**

UNI EN ISO 13688:2013	requisiti	risultati
Determinazione pH tessuti	3,5<pH<9,5	Pass
Determinazione ammine aromatiche cancerogene	Non rilevabile	Non eseguito bianco

**Requisiti del capo**

UNI EN 13034:2009 Tipo 6		
Test	Requisiti	Risultati/Classe/Conformità
Penetrazione mediante spruzzo		Pass/

**Requisiti del tessuto**

UNI EN 14325:2005			
Test	Requisiti		Risultati/Classe/Conformità
Resistenza all'abrasione (UNI EN 530 met. 2)	Classe 6	>2000 c.	Classe 2
	Classe 5	>1500 c.	
	Classe 4	>1000 c.	
	Classe 3	>500 c.	
	Classe 2	>100 c.	
	Classe 1	>10 c.	
Lacerazione trapezoidale (EN ISO 9073-4)	Classe 6	>150 N	Classe 4
	Classe 5	>100 N	
	Classe 4	>60 N	
	Classe 3	>40 N	
	Classe 2	>20 N	
	Classe 1	>10 N	
Trazione (EN ISO 13934-1)	Classe 6	>1000 N	Classe 3
	Classe 5	>500 N	
	Classe 4	>250 N	
	Classe 3	>100 N	
	Classe 2	>60 N	
	Classe 1	>30 N	
Resistenza alla perforazione (EN 863 - EN 13034)	Classe 6	>250 N	Classe 2
	Classe 5	>150 N	
	Classe 4	>100 N	
	Classe 3	>50 N	
	Classe 2	>10 N	
	Classe 1	>5 N	
Resistenza alla flessione (EN 7854)	Classe 6	>100.000 c.	Classe 6
	Classe 5	>40.000 c.	
	Classe 4	>15.000 c.	
	Classe 3	>5.000 c.	
	Classe 2	>2.500 c.	
	Classe 1	>1000 c.	
Ignizione e infiammabilità (EN 13274-4 - EN 1073-2)			Non eseguita

**UNI EN 14126:2004**

Test	Requisiti		Risultati/Classe/Conformità
Penetrazione di agenti patogeni veicolati dal sangue e da altri fluidi corporei. Metodo del batteriofago Phi-X174 (ISO 16603/16604)	Classe 6	20 kPa	Classe 6
	Classe 5	14 kPa	
	Classe 4	7 kPa	
	Classe 3	3,5 kPa	
	Classe 2	1,75 kPa	
	Classe 1	0 kPa	
Penetrazione batterica allo stato umido (ISO 22610) test su microorganismi: staphylococcus aureus	Classe 6	min>75	Classe 6
	Classe 5	60 < min ≤ 75	
	Classe 4	45 < min ≤ 60	
	Classe 3	30 < min ≤ 45	
	Classe 2	15 < min ≤ 30	
	Classe 1	≤ 15 min	
Penetrazione di aerosols liquidi biologici contaminate (ISO DIS 22611) test su microorganismi: staphylococcus aureus	Classe 3	log > 5	Classe 3
	Classe 2	3 < log ≤ 5	
	Classe 1	1 < log ≤ 3	
Penetrazione di polveri biologicamente contaminate (EN ISO 22612) test su microorganismi: spore di Bacillus subtilis	Classe 3	≤ 1	Classe 3
	Classe 2	1 < log ufc ≤ 2	
	Classe 1	2 < log ufc ≤ 3	

## ELENCO ESAUSTIVO DEI REQUISITI ESSENZIALI

(All. II al Regolamento (UE) 2016/425)

I seguenti elenchi illustrano i rapporti tra i requisiti pertinenti dell' All. II al Regolamento (UE) 2016/425 e i punti delle norme che li trattano.

### UNI EN ISO 13688:2013

All. II al Regolamento (UE) 2016/425		Punti norma <b>UNI EN ISO 13688</b> che soddisfano i requisiti
1.2.1	Assenza di rischi e altri fattori di disturbo	Punto 5.3
1.2.1.1	Materiali costitutivi appropriati	Punto 4.2
1.2.1.2	Stato di superficie adeguato di ogni parte di un DPI a contatto con l'utilizzatore	Punto 4.4
1.4	Istruzioni e informazioni del fabbricante	Punto 8
2.12	DPI con una o più marcature o indicazioni di identificazione riguardanti direttamente o indirettamente la salute e la sicurezza	Punto 6, 7

### UNI EN 14126:2004

All. II al Regolamento (UE) 2016/425		Punti norma <b>UNI EN 14126</b> che soddisfano i requisiti
1.1.2.2	Classi di protezione adeguate a diversi livelli di rischio	Punto 4.1.4
1.3.1	Adeguamento dei DPI alla morfologia dell'utilizzatore	Punto 4.3
1.3.2	Leggerezza e solidità	Punto 4.1.2, 4.2
1.4	Istruzioni e informazioni del fabbricante	Punto 6
2.12	DPI con una o più marcature o indicazioni di identificazione riguardanti direttamente o indirettamente la salute e la sicurezza	Punto 5
3.10.2	Protezione dai contatti epidermici o oculari	Punto 4.3, 4.1.4

**MARCATURA**

Con l'indumento viene fornita un'etichetta di cui si riporta un esempio

Le scritte, gli ideogrammi e i pittogrammi sono neri su fondo bianco.

Le dimensioni dei caratteri sono maggiori di 2 mm e le dimensioni della scritta CE, sono maggiori di 5 mm.


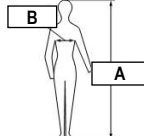


L'intero pittogramma inoltre ha dimensioni maggiori di 10 mm.

Oltre all'identificazione del fabbricante vengono indicati:







Nome del modello, il pittogramma normalizzato per l'indicazione delle taglie, pittogramma/i relativi alla protezione prevista, i livelli di prestazione, la norma di prodotto, i simboli di manutenzione.

L'etichetta e le istruzioni e informazioni del fabbricante verranno redatte nella lingua ufficiale dello stato di destinazione del DPI mantenendo intatti i contenuti.

**MARCATURA**



Fabbricante indirizzo	AURORA FASHION SRL- via Val di Foro, 76- 66010 Villamagna (CH)- Italia		
articoli	Completp art. AUPACA3		
	DPI di III categoria		Categoria
	Fronte 100%polietilene- retro 100% polipropilene		Composizione
marcatura CE	CE 0624	Tg. S	Taglia
Pittogramma specifico	UNI EN 14126:2004  Tipo 6-B		pittogramma UNI EN ISO 13688 e dimensioni corpo
leggere le Istruzioni e informazioni del fabbricante	 Monouso	XXX/mese/anno	Lotto/mese/anno di produzione
			simboli di lavaggio

**SIMBOLI DI MANUTENZIONE**

					
NON Lavare	Non candeggiare	Non asciugare in tamburo	NON stirare	NON Lavare a secco	Materiale infiammabile, tenersi lontani da fiamme.

**MANUTENZIONE**

Spiegazione dei simboli di manutenzione:

	Consente il lavaggio in acqua con detergenti. Il numero interno indica la massima temperatura di lavaggio ammessa. Uno o due tratti sotto il simbolo indicano di effettuare il processo con azione meccanica ridotta o molto ridotta.		Consente il candeggiamento con prodotti a base di Cloro
	Consente l'asciugatura a tamburo: ● Asciugatura a 60°C    ●● Asciugatura a 80°C		Consente asciugatura all'aria: — Appeso   All'ombra (in angolo in alto a sinistra)
	Indica la stiratura consentita (max temperatura della piastra): ●110°C    ●●150°C    ●●●200°C		Consente il lavaggio a secco con (inserire lettera nel cerchio): - F: idrocarburi - P: idrocarburi, tetracloroetilene



Questo segno sopra al simbolo indica il divieto di effettuare il trattamento previsto dal simbolo stesso